

SGL-1700 精密型真空管式炉采用触摸屏控制系统，一键智能化操作，图文界面操作更便捷；高真空级法兰密封，结合我司标准真空、混气系统，可抽真空气氛。适用于高校、科研院所、工矿企业做高温气氛烧结、气氛还原、CVD 实验、真空退火等。

主要功能和特点：

1. 可视化 7 寸触摸屏，设定数据和操作都是图文界面，操作方便；
2. 可以预设多条加热曲线，分配给不同的烧结材料，需要时直接调用，互不干扰，无需重复修改温度参数；
3. 实现数据的存储、输出，可通过 U 盘复制到计算机上，另存为 Excel 报表使用；
4. 采用水冷 KF 快速法兰密封，只需要一个卡箍就能完成法兰的连接，放、取物料方便快捷，避免了螺栓密封人为操作导致漏气的可能；减少了因安装法兰而造成加热管损坏的可能；同时采用循环水冷却法兰，可配合我部的冷水机使用，有效降低炉管口处的温度，从而很好的保护了密封圈，保证了高温时炉管的气密性；
5. 出口标准静电喷涂的双层壳体，配有空气隔热技术及热感应技术驱动智能化风冷系统，表面温度低；
6. 炉膛采用优质氧化铝多晶纤维材料拼搭结构，收缩率小，导热系数低，保温效果好，耐用节能；
7. 加热元件采用优质硅钼棒，大大提高了其使用寿命；99 瓷优质刚玉管，致密度高，经久耐用，不易断裂；
8. 温度控制选用数显电力调整器，采用移向触发，通过调整可控硅导通角实现输出电压的调节，具有效率高、反应速度快、控温精确、稳定性能好；
9. 炉膛两端有效的温度梯度控制，刚玉管不易断裂，大大提高了刚玉管的使用寿命；
10. 预留了真空、气路快速接口，可配合我部真空系统、混气系统使用；
11. 可内置热电偶，实时监测加热物料温度；
12. 超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围：

用于高校、科研院所、工矿企业做高温气氛烧结、气氛还原、CVD 实验、真空退火等。

技术参数：

产品型号	SGL-1700（通过欧盟 CE 认证，设备运行安全，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
------	--

炉体结构	双层壳体结构，配有风冷系统
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	99 氧化铝刚玉管；可选外径Φ 40/60/80*1000mm
密封法兰	不锈钢快速挤压水冷密封法兰
温控系统	温度控制系统采用触摸屏操作，电力调整器控制，控温精确、稳定性能好，可编制 50 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	液晶触摸屏显示
加热元件	优质硅钼棒
测温元件	B 型热电偶
使用温度	最高温度 1650℃，连续工作温度≤1600℃
升温速度	推荐≤10℃/min（≤500℃时为 8℃/min）
降温速度	700℃以上≤10℃/min
恒温区	加热区长度 360mm，恒温区 130mm；（可选购加长恒温区）
尺寸和重量	设备： 520*910*860mm（深*宽*高）；净重 170kg 包装： 710*1260*1160mm；毛重 240kg
机器电源	AC220V， 50/60Hz；额定功率 8kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，刚玉管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把
可选真空	≤50Pa（常规机械泵+指针压力表） ≤10Pa（高配机械泵+数显压力表） ≤0.005Pa（分子泵系统）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	炉架，各种刚玉坩埚，刚玉管，高温手套，计算机控制软件，冷却水循环机等。