

1400℃精密箱式实验电炉采用触摸屏控制系统，一键智能化操作，图文界面操作更便捷；炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质 1600 型氧化铝多晶体纤维无机材料拼搭结构设计，长期使用不断裂、不垮塌。

主要功能和特点:

- 1、可视化 7 寸触摸屏，设定数据和操作都是图文界面，操作方便；
- 2、可以预设多条加热曲线，分配给不同的烧结材料，需要时直接调用，互不干扰，无需重复修改温度参数；
- 3、实现数据的存储、输出，可通过 U 盘复制到计算机上，另存为 Excel 报表使用；
- 4、炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质 1600 型氧化铝多晶体纤维无机材料，收缩率小，导热系数低，保温性能好，炉膛内表面涂有进口的 1700 度耐高温隔热保温涂层，可提高反射率及炉膛的加热效率，同时延长炉膛的使用寿命；
- 5、采用拼搭式炉膛设计，经过严格的热工计算，经久耐用，不垮塌；炉膛设有呼吸孔，可减小炉膛收缩，延长炉膛使用寿命；
- 6、加热元件采用优质硅碳棒，大大提高了使用寿命；
- 7、右侧开式炉门，具有开门断电功能，保证实验操作安全性；
- 8、出口标准静电喷涂的双层壳体，配有空气隔热技术及热感应技术驱动智能化风冷系统，表面温度低；
- 9、具有超温报警断电功能及漏电保护措施，操作安全可靠。

主要用途和适用范围:

用于高校、科研院所、工矿企业做粉末焙烧、陶瓷烧结、高温实验、材料处理、质量检测之用。

技术参数:

产品型号	SXL-1400（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）		
炉膛尺寸	300*250*250mm（深*宽*高）	400*300*300mm（深*宽*高）	
尺寸和重量	630*610*1050mm（深*宽*高）		
机器电源	AC220V, 50/60Hz; 额定功率 6kw	AC380V, 50/60Hz; 额定功率 8kw	
炉体结构	双层壳体结构		
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶体纤维板拼搭炉膛		

炉门结构	右侧开门
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 50 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	触摸屏液晶显示
加热元件	优质硅碳棒
测温方式	S 型热电偶，正后方测温
使用温度	最高温度 1350℃，连续工作温度≤1300℃
升温速度	推荐≤10℃/min
降温速度	500℃以上推荐≤10℃/min，500℃以下自然冷却
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，坩埚钳 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
选购件	炉架，各种刚玉坩埚，高温手套，计算机控制软件等